

Catálogo de produtos



sustents

Inovação e Sustentabilidade no Tratamento de Superfícies

Tradição, excelência técnica e compromisso ambiental agora atuando de forma integrada.

A **SustenTS** reúne a expertise de **Quimidream**, **Green Palm** e **Hook Gancheiras** — marcas com décadas de história e soluções que se complementam, trabalhando em parceria para oferecer o melhor ao mercado.

Somos a sua one-stop shop:

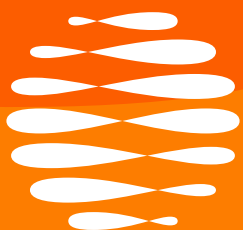
- Processos químicos de alta performance;
- Ferramentas e periféricos sob medida;
- Suporte técnico especializado.

Tudo com foco em eficiência, sustentabilidade e inovação. Tecnologia com propósito.

Soluções que transformam.

Cada produto neste catálogo carrega mais que performance: carrega nosso compromisso com você, com o mercado e com o futuro.

Vamos juntos?



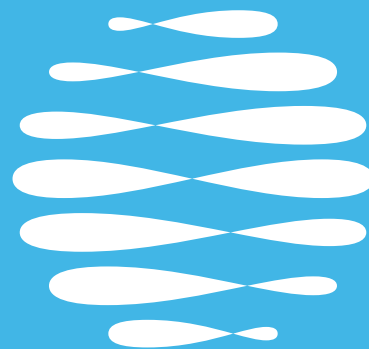
Catálogo de produtos SustenTs



Linha de produtos Quimidream	04
Linha de produtos Green Palm	19
Linha de produtos Hook	29



Linha de produtos Quimidream



Desde 1977, a Quimidream desenvolve produtos químicos de alta qualidade para o tratamento de metais ferrosos e não ferrosos. Referência em pré-tratamento antes da pintura e soluções anticorrosivas, une performance, segurança e responsabilidade ambiental. Sua missão é garantir durabilidade e resistência em diversos setores industriais, sempre com inovação e compromisso sustentável.



Parceria Quimidream & Alsan

Parceria **Quimidream & Alsan** — Excelência em Pré-Tratamento e Anodização de Alumínio a Alsan é uma empresa espanhola com mais de 50 anos de experiência no desenvolvimento de soluções químicas e industriais para o tratamento de superfícies de alumínio. Especializada em pré-tratamento, anodização, pintura eletrostática (powder coating) e equipamentos relacionados, a Alsan combina pesquisa, tecnologia e suporte técnico especializado para oferecer produtos de alta performance adaptados às necessidades da indústria moderna. Os produtos e sistemas da Alsan são projetados para garantir resultados consistentes, maior durabilidade das superfícies tratadas e otimização de processos industriais. A empresa também possui um laboratório de testes e análise próprio, que assegura a qualidade técnica dos produtos antes de sua distribuição ao mercado. Além disso, a Alsan é reconhecida internacionalmente por suas soluções compatíveis com o selo de qualidade **Qualicoat** e **Qualanod**, certificações que atestam o cumprimento de rigorosos critérios de desempenho e controle em processos de pré-tratamento e anodização de alumínio. Essas certificações são referência no setor e demonstram o compromisso com padrões de qualidade reconhecidos globalmente. Com a parceria, a Quimidream amplia seu portfólio, entregando aos clientes soluções avançadas, sustentáveis e alinhadas às melhores práticas do mercado para processamento de superfícies de alumínio.

<https://www.alsan.es/en/>





Desengraxante alcalino

Alta, média e baixa alcalinidade
Imersão e aspersão
Multi metais
Mono e Bi componentes

	Códigos	01		02			03				04			
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	
DESENGRAXANTE DREAM 194	1.010107	X		X			X					X		Fortemente Alcalino
DESENGRAXANTE DREAM 544	1.0120	X		X	X		X	X	X	X	X	X		Baixa Alcalino
DREAM DS 121	2.010133		X	X			X	X	X	X		X		Média Alcalino
DESENGRAXANTE DREAM 174	1.01069A	X		X	X		X				X			Média Alcalino
DREAM DS 1007	1.010123	X		X			X					X		Fortemente Alcalino
DESENGRAXANTE DREAM 191 A	2.01095		X	X	X		X	X	X	X		X		

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura

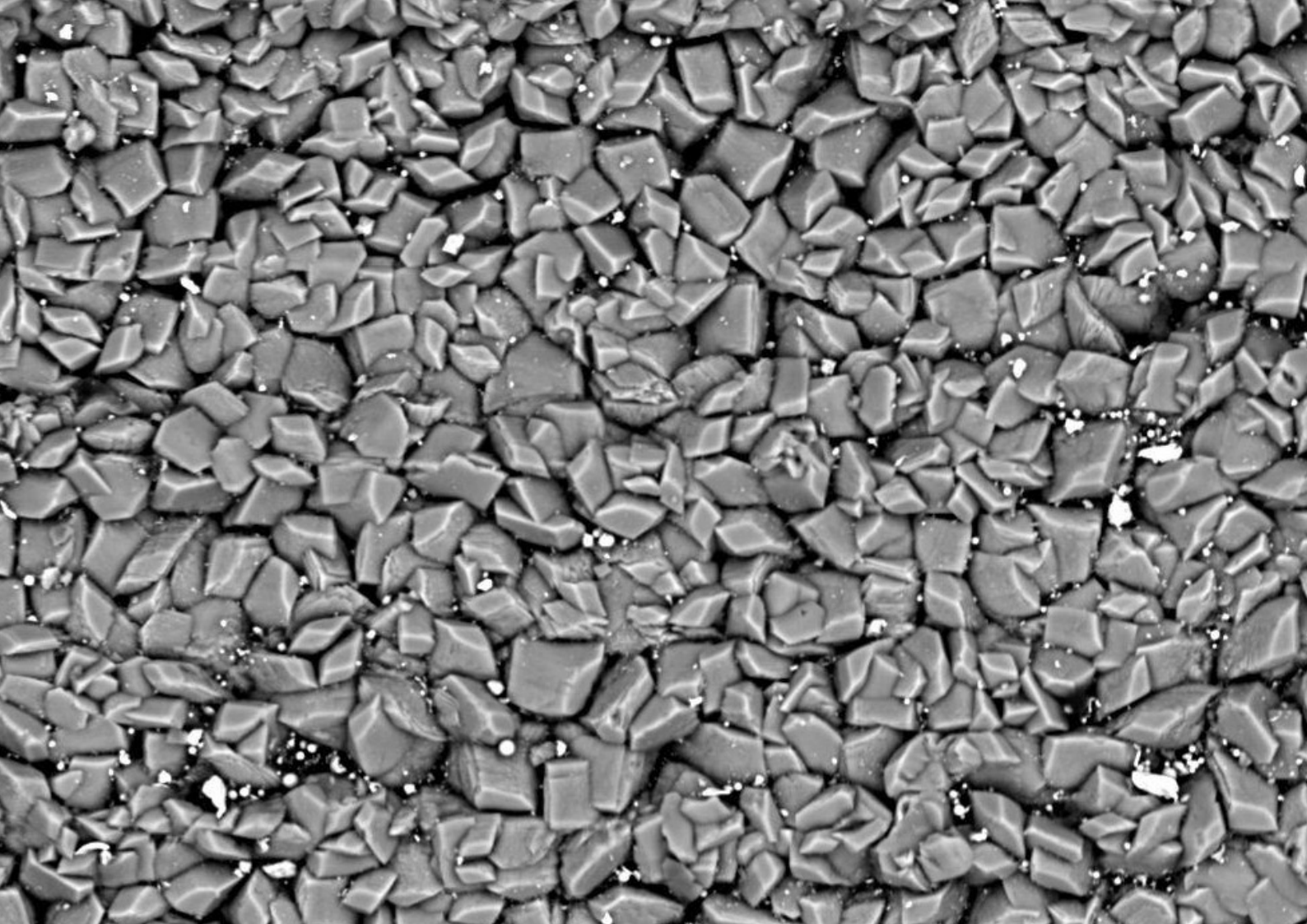


Decapantes inibidores

Base clorídrica
Base sulfúrica
Base fosfórica
Inibidores

	Códigos	01		02			03				04			
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	
DESOXIDANT DREAM 201	2.0206	X	X				X				X			base ácido clorídrico
DESOXIDANTE DREAM 203	2.0227	X	X				X			X		X		base ácido sulfurico
DESOXIDANTE DREAM 075	2.02.51	X	X				X					X		base acido fosfórico
INIBIDOR DREAM 510 M	2.0510	X	X				X				X			Inibidor ácido clorídrico
INIBIDOR DREAM 511	2.0513	X	X				X			X		X		Inibidor ácido sulfúrico e fosforico

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura



Refinadores de Camada

Líquidos e sólidos
Alta durabilidade

		01		02			03				04				05			06				
	Códigos	Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C		Pintura	Deformação	Atrito	FePh	ZnPh	Tricationico	Nano	MnPh
REFINADOR DREAM 052	1.1109	X		X	X		X	X	X	X	X			Refinador para fosfato de zinco	X				X	X		
REFINADOR DREAM 059	1.1121	X		X	X		X	X	X	X	X			Refinador para fosfato de zinco, maior alcalinidade + Maior atividade	X				X	X		
DREAM REF 1054	2.1130		X	X	X		X	X	X	X	X			Refinador para fosfato de zinco / Líquido	X				X	X		
REFINADOR 053C	1.1120	X		X			X					X		Refinador para fosfato de manganês								X

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura 05. Aplicação 06. Tipo fosfato

Fosfato para pintura

Fosfatos de zinco
Fosfatos de ferro
Fosfatos tricatiônicos

		01		02		03			04						05			06				
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C		Pintura	Deformação	Atrito	FePh	ZnPh	Tricationico	Nano	MnPh
FOSFATIZANTE DREAM 352	2.03064	X			X		X	X				X			X			X				
DREAM DX 242	2.02103	X	X			X	X				X	X		Processo 3x1	X			X				
FOSFATIZANTE DREAM 313	2.0375	X	X				X	X			X	X		Processo 2x1	X			X				
FOSFATIZANTE DREAM 422	2.0370	X	X				X								X				X			
FOSFATIZANTE DREAM 548	2.0376	X	X				X	X	X	X	X			ZnPh Mult metal	X				X			
FOSFATIZANTE DREAM 337	2.0332	X	X	X			X				X				X					X		
FOSFATIZANTE DREAM 327 M/R		X	X	X			X	X	X	X		X		Tricationico "Montadoras"	X					X		

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura 05. Aplicação 06. Tipo fosfato



Passivadores para alumínio Pintura

Líquido
Imersão e aspersão
Para pintura

Códigos		01		02			03				04						05		
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C				Pintura	Deformação	Atrito
DREAM PREPP ZR	2.03098	X	X	X					X	X			Zirconio	X					
DREAM PREPP NANO A e NANO B		X	X	X					X	X			Zirconio + Polimero (no rinse)	X					
DREAM PREPP 604 PASS	2.03100	X	X	X					X	X			Cromo trivalente	X					



Nanotecnologia Pintura

Líquido
Imersão e aspersão
Alta proteção a corrosão

	Códigos	01		02		Manual	03				04				05		
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão		Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C		Pintura	Deformação	Atrito
DREAM PREPP NANO A	2.030123	X	X	X	X		X	X	X	X	X			Zircônio + Titânio	X		
DREAM PREPP NRS	2.01020	X	X	X	X		X	X	X	X	X			Silano (no rinse)	X		



Fosfato Deformação a Frio

Fosfatos de zinco alta camada
Lubrificantes reativos
Neutralizadores
Ponte salina

	Códigos	01		02		03				04				05			06				
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C		60 a 90°C	Pintura	Deformação	Atrito	FePh	ZnPh	Tricationico	Nano
DREAM F 338M/338R		X	X				X					X	Fosfato de zinco - Aceleração lado fe	X				X			
DREAM F 3007 M/R		X	X				X				X		Fosfato de zinco - Aceleração lado fe "Baixa Temperatura"	X				X			
DREAM F 3004 M/R		X	X				X					X	Fosfato de zinco - Aceleração Nitrito de sódio	X				X			
DREAM F 318 M/R		X	X				X					X	Fosfato de zinco - Aceleração Nitrito de sódio "Auto catalítico"	X				X			

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura 05. Aplicação 06. Tipo fosfato



Fosfatos especiais

Ajustar coeficiente de atrito
Adesão metal borracha
Minimizar atrito

	Códigos	01		02			03				04				05		06					
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C		Pintura	Deformação	Atrito	FePh	ZnPh	Tricacionico	Nano	MnPh
FOSFATIZANTE DREAM 310	2.0306	X	X				X						X	Fosfato de Zn/Ca Adesão Metal borracha	X				X			
DREAM F 309 M/R			X	X			X						X	Fosfato de Zn/Ca Semi amorfo			X		X			
FOSFATIZANTE DREAM 371	2.0311A		X	X			X						X	Fosfato de manganês "alta camada"			X					X
FOSFATIZANTE DREAM 306 M/R			X	X			X						X	Fosfato de manganês "baixa camada"			X					X
DREAM F-375							X						X	Fosfato de manganês "baixa camada" Aceleração Nitrito de sódio			X					X

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura 05. Aplicação 06. Tipo fosfato



Lubrificante reativo

Imersão
Sólido

	Códigos	01		02			03				04			05		
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	Pintura	Deformação	Atrito
LUBRIFICANTE DREAM 905	1.1326	X		X			X						X	Sabão base Estearato de sódio	X	
DREAM LUB 611	1.1308A						X						X	Sabão base Estearato de sódio "Vida Longa"	X	
Lubrificante DREAM 076	3.1318		X			X	X	X			X			Lubrificante pastoso - Base água	X	
Lubrificante DREAM 079	2.1320		X			X	X	X			X			Lubrificante líquido viscoso	X	
DREAM PREP MOSS 2	2.03014	X	X				X						X			

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura 05. Aplicação



Neutralizadores Conformação

Sólido e Líquido
Imersão

	Códigos	01		02			03				04				05		
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C		Pintura	Deformação	Atrito
NEUTRALIZADOR DREAM 040	1.1005	X		X			X				X			Neutralizador com Refinador de camada		X	
DREAM NEUT 1041	2.1201		X	X			X				X			Neutralizador líquido		X	
DREAM NEUT-046	1.1016	X		X			X				X			Neutralizador em pó		X	



Removedores de tintas

Base alcalina
Solvente

	Códigos	01		02			03				04			05		
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	Pintura	Deformação	Atrito
REMOVEDOR DE TINTA DREAM 715 A e B	2.0725 2.0726	X	X				X	X	X	X	X			Base Solvente Clorado + Base inorgânica	X	
DREAM RT 722	2.0728	X	X				X					X		Base Potassa - Alcalino	X	
DREAM RT 727	2.0730	X	X				X					X		Base Soda - Alcalino	X	
DREAM RT-780 A e B	2.0732 2.0733						X	X	X	X	X			Solvente Não Clorado + Base inorgânica	X	

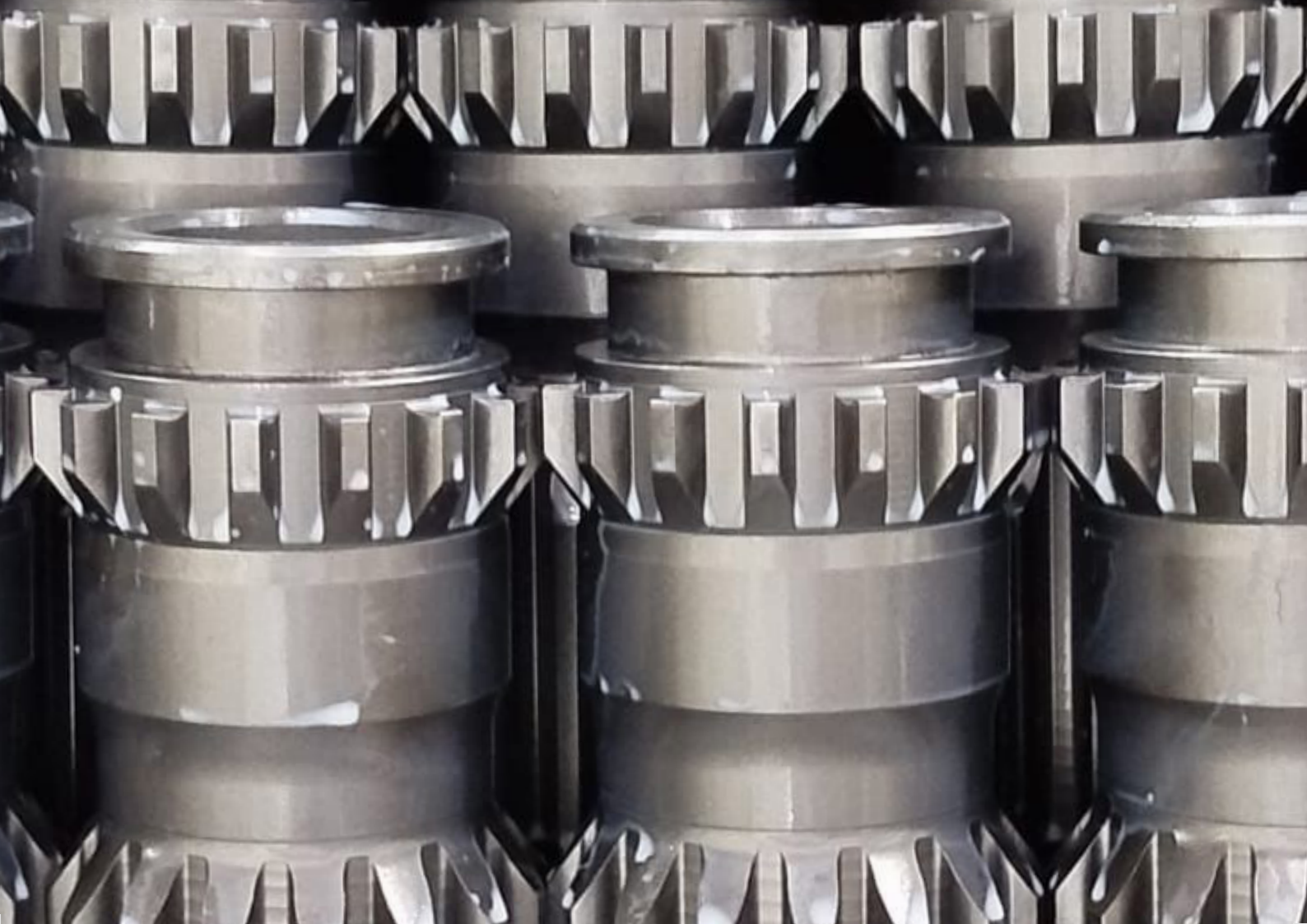


ETE

Tratamento por batelada
ou contínuo

	Códigos	01		02			03				04			
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	
DREAM PREPP 721 V	1.1957	X				X								Agente alcalinizante baixo teor de Cal
DREAM FLOC 2	1.1757	X				X								Polieletrólito granulado
DREAM FLOC 3	2.1759		X			X								Polieletrólito líquido concentrado
DREAM FLOC 5	2.1962		X			X								Polieletrólito líquido
DREAM PREPP AF	2.1964		X			X								Agente floculador
DREAM ADITIVO ETE														

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura

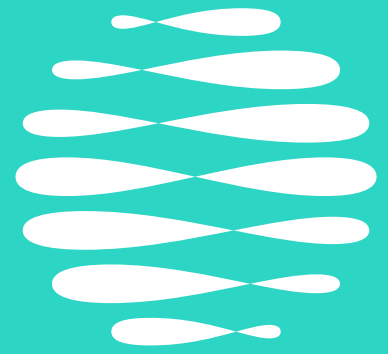


Óleo Protetivo Desaguante

	Códigos	01		02			03				04			
		Sólido	Líquido	Imersão	Aspersão	Manual	Aço	Zn	Zamak	Al	20 a 45°C	45 a 60°C	60 a 90°C	
Iron Prot 817D	2.1262	X	X		X	X	X	X	X	X	X			Proteção 8 horas Salt Spray ASTM B-117
Iron Prot 805D	2.1234	X	X		X	X	X	X	X	X	X			Proteção 48 horas Salt Spray ASTM B-117
Iron Prot 818D	2.1265	X	X		X	X	X	X	X	X	X			Proteção 72 horas Salt Spray ASTM B-117
Iron Prot 812D	2.1254	X	X		X	X	X	X	X	X	X			Proteção 48 horas Salt Spray ASTM B-117

01. Característica 02. Aplicação 03. Substrato 04. Temperatura

Linha de produtos Green Palm



A Green Palm Química Ltda. é referência em processos de eletrodeposição, unindo tecnologia de ponta e inovação para desenvolver soluções que combinam proteção e estética. Com uma base tecnológica alemã, a empresa oferece uma linha completa de produtos químicos para tratamento de superfícies, incluindo cromação de plástico e bases metálicas, deposição de zinco e zinco-ligas, passivações trivalentes, além de selantes e top coats para proteção avançada contra corrosão. Também fornecemos processos funcionais como níquel químico e cromo duro, garantindo alto desempenho e durabilidade. Nosso compromisso é entregar soluções de excelência, assegurando funcionalidade, resistência e acabamento superior para os mais diversos setores industriais



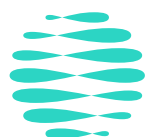
Parceria Green Palm & Pavco

A **Pavco** e a **Green Palm** anunciam uma parceria estratégica destinada a oferecer alternativas reais ao mercado brasileiro em um momento de consolidação do setor.

Com o respaldo das tecnologias comprovadas da Pavco
• **Zinco-Níquel Ácido** • **Cromo Trivalente** • **Processos de Zinco** • **Passivação Sem Cobalto** — e a expertise local da Green Palm, oferecemos o desempenho, o serviço e a confiabilidade que os clientes esperam.

Guiados pela missão da Pavco:

**"Construir relacionamentos sólidos
com os clientes, fornecendo produtos e serviços de alta qualidade que os
ajudem a obter uma vantagem competitiva diferenciada."**

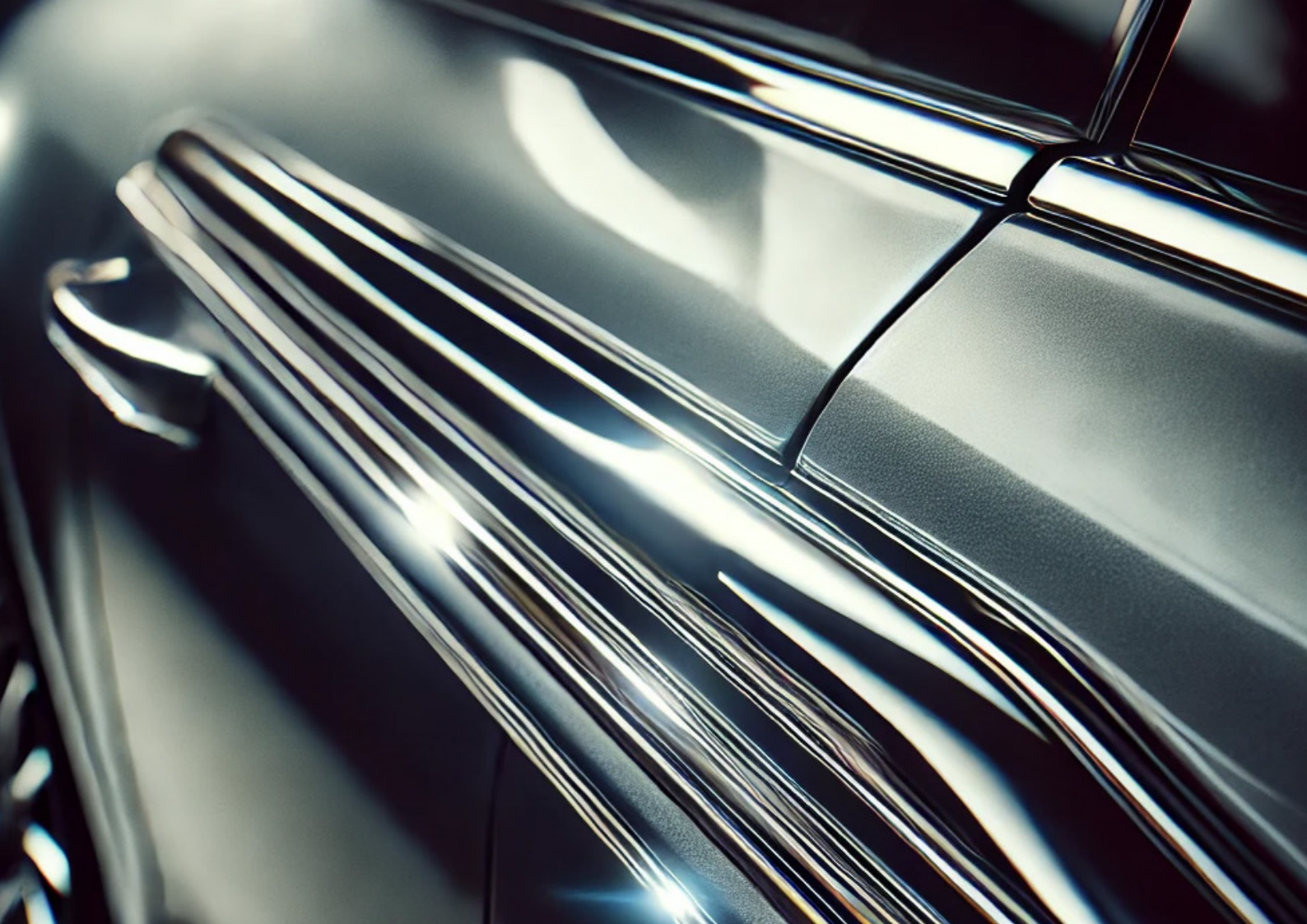


Green Palm
sustentável

PAVCO®
IT'S HOW YOU FINISH

Pré-tratamento

Produto	Descrição
SustenTS 1001	Desengraxante líquido orgânico, isento de silicatos, desenvolvido especialmente para a limpeza de metais ferrosos, em processos de imersão.
SustenTS 1011	Processo de pré-tratamento químico-eletrolítico para ferro e aço, formulado especialmente para remoção diversos tipos de óleos minerais ou vegetais, e quando operado como desengraxante eletrolítico auxilia também na dispersão dos materiais graxos, facilitando assim a micro limpeza.
SustenTS 1094	Desengraxante químico, formulado especialmente para a limpeza de metais ferrosos, possui em sua formulação sais de sódio, agentes sequestrantes e tensoativos não iônicos especiais, balanceados adequadamente para todos os casos em que se pretenda um trabalho rápido e eficiente de limpeza por imersão.
SustenTS 1050	Processo de pré-tratamento universal para ferro/aço, cobre, latão, zamack e ligas. Pode ser usado tanto como desengraxante de imersão como também eletrolítico. As peças desengraxadas não sofrem descoloração, ou apresentam manchas.
SustenTS 1015	Desengraxante químico/eletrolítico, formulado especialmente para a limpeza de metais não ferrosos. Possui em sua formulação sais de sódio, agentes sequestrantes e tensoativos não iônicos especiais, balanceados adequadamente para todos os casos em que se pretenda um trabalho rápido e eficiente de limpeza por imersão.
SustenTS 1091	Processo de desengraxe por imersão químico e/ou anódico de alta alcalinidade e condutividade para metais ferrosos. Pode ser aditivado com tensoativos demulgantes (ideal para operações recicláveis, em conjunto com um separador de óleo), ou emulgantes em operações tradicionais. Contêm complexantes e silicatos, facilitando a remoção do filme de carbono e graxas.
SustenTS 1206	Processo especialmente desenvolvido para diminuir o ataque do ácido (ácido clorídrico/muriático), sobre metais ferrosos em processos de decapagem a frio. Altamente recomendável para remoção de resíduos de trefilação carbonizados e carepas de óleos de têmpera, cujos resíduos são resistentes aos decapantes comuns. Forma uma pequena camada de espuma por sobre a superfície do banho decapante, impedindo a saída de vapores nocivos.
SustenTS 1207	Mistura de sais ácidos, ativadores, que foram especialmente desenvolvidos para a decapagem e ativação de peças feitas em Zamak. As substâncias ativadoras produzem uma coloração mais clara e uma excepcional atividade da superfície do metal a ser tratada.
SustenTS 1209	Mistura de sais ácidos ativadores, que foram especialmente desenvolvidos para a decapagem e ativação de peças confeccionadas em ampla gama de metais e ligas. Dissolve o filme de silicato deixado pelo desengraxante, ativando a superfície metálica e reduzindo o tempo de decapagem.



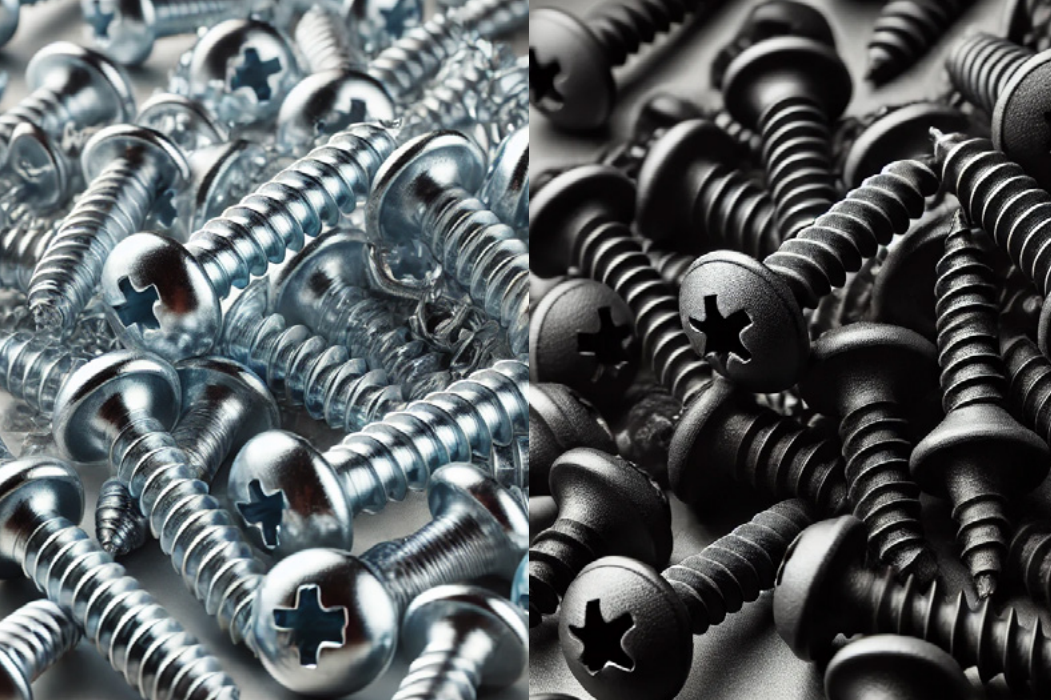
Metalização para ABS

Produto	Descrição
SustenTS 1201	Paládio — é uma solução de ativação ácida com Paládio-Estanho coloidal. Esta é a base para uma boa aderência do níquel químico no processo de galvanização em ABS.
SustenTS 1203	Processo isento de amônia, desenvolvido especialmente para ser utilizado na redução dos compostos tóxicos de cromo hexavalente. Pela sua excepcional estabilidade, possibilita uma operação econômica por longo período.
SustenTS 1205	Acelerador pós-paládio — produto concentrado, que diluído em água, é usado para a ativação Pós-Paládio no ciclo de galvanização de plásticos. O produto oferece uma estabilidade acima da média e economia para o processo.
SustenTS 5801	Processo de níquel químico alcalino comprovadamente estável, especialmente formulado para depositar rapidamente camadas de níquel uniforme, bem condutiva, sobre plástico adequadamente tratado, e sobre outros materiais não condutivos. Devido a sua excepcional estabilidade, é muito econômico por altas cargas e longos períodos de tempo.



Processo de zinco e zinco-ligas

Produto	Descrição
SustenTS 3002	Processo de Zinco Alcalino isento de Cianeto para a deposição de camadas brilhantes. O processo é adequado tanto para gancheira, como para tambor rotativo. O processo é a base de sais de Hidróxido de Sódio, e se sobressai em relação aos outros processos, pela sua excelente distribuição de camada e uma deposição significativamente mais rápida.
SustenTS 3001	Processo de Zinco Alcalino isento de Cianeto para a deposição de camadas brilhantes. O processo é adequado tanto para gancheira, como para tambor rotativo. O processo é a base de sais de Hidróxido de Sódio, e se sobressai em relação aos outros processos, pela sua excelente distribuição de camada e uma deposição significativamente mais rápida.
SustenTS 3101	Processo que permite a deposição de uma liga de Zinco-Ferro brilhante, com uma concentração de 0,3 a 0,6 % de Ferro na camada de Zinco. O processo é adequado para processos parado e rotativo, e combinado com cromatizantes e passivadores específicos, atinge-se uma excelente proteção à corrosão.
SustenTS 3301	Processo que permite a deposição de uma liga de Zinco-Níquel brilhante, com uma concentração de 12 a 15 % de Níquel na camada de Zinco. O processo é adequado para processos parado e rotativo.
SustenTS 3502	Processo de Zinco Ácido de alta performance, com excelente nivelamento e brilho. Podem ser depositadas camadas de zinco de brilho técnico até altamente brilhantes com muita ductibilidade. O processo é adequado tanto para gancheiras, como também para tambores rotativos. A principal vantagem deste processo é a excelente distribuição do metal e um baixo consumo de aditivos, que promovem um elevado ponto de turbidez, o que torna o processo tolerante a altas temperaturas.



Pós-Tratamento

cromatizantes trivalentes

Produto	Descrição
SustenTS 4005	Passivador de alto desempenho que contém cobalto em sua formulação, com um amplo campo de aplicação sobre camadas de zinco (zinco alcalino e ácido) contém compostos de Cromo trivalente. A uma temperatura de secagem de 70-100° C, a superfície mostra uma variação da coloração azulada, e a proteção à corrosão ainda é muito boa. Uma coloração sem iridescência pode ser alcançada aplicando-se posteriormente um selante da linha SustenTS.
SustenTS 4007	Passivador azul trivalente, isento de cobalto, para aplicação sobre camadas de zinco alcalino e zinco ácido. A uma temperatura de secagem de 70-100° C, a superfície mostra uma variação da coloração azulada, e a proteção à corrosão ainda é muito boa. Uma coloração sem iridescência pode ser alcançada aplicando-se posteriormente um selante da linha SustenTS.
SustenTS 4010	"Processo de passivação trivalente de alta performance, indicado para superfícies eletrodepositadas com zinco. As camadas de zinco depositadas por eletrólise, resistem a mais de 120 horas de proteção à corrosão, quando da aplicação do SustenTS 4010, conforme norma ASTM B117. É indicado como proteção à corrosão para todas as especificações automotivas, que requerem a eliminação de passivações de cromo hexavalente."
SustenTS 4551	Processo de passivação trivalente de alta performance, indicado para superfícies eletrodepositadas com zinco-ligas, proporcionando uma camada incolor de alta resistência à corrosão e manchas, podendo ser aplicado em processos rotativos, gancheiras ou linha contínua.
SustenTS 4201	Passivação preta isenta de Cromo VI, para camadas de zinco alcalino sem Cianeto aplicado em Gancheiras. A passivação é preta brilhante, com alta resistência à corrosão após imersão em um selante orgânico-mineral tipo SustenTS Sealer.
SustenTS 4202	Passivação preta isenta de Cromo VI, para camadas de zinco alcalino sem Cianeto aplicado em Gancheiras. A passivação é preta brilhante, com alta resistência à corrosão.
SustenTS 4204	Passivação preta livre de cromo (VI), para processo de zinco-níquel. Melhora a proteção contra corrosão, podendo ser utilizado em processos rotativos e parados.
SustenTS 9010	Pigmento Amarelo para 4010
Sustents 9622	Processo inorgânico pós-dip para zinco e zinco-ligas passivados, podendo ser utilizado em linhas rotativa e parada. Sua aplicação aumenta consideravelmente a resistência à corrosão e o desempenho do processo
Sustents 4190	



Pós-tratamento

Selantes

Produto	Descrição
SustenTS 9110	"Selante com base em uma solução aquosa de polímeros. Produz um filme protetivo claro sobre passivadores comumente utilizados sobre os processos de zinco e zinco-ligas, o que melhora também a aparência das peças. Pode ser utilizado como um filme antioxidante sobre outros metais, como por exemplo, Níquel e metais não-ferrosos. A espessura do filme pode ser aumentada com uma concentração maior na montagem, ou por imersões repetidas com intervalos de secagem. "
SustenTS 9111	Selante inorgânico, solúvel em água usado em aplicações por imersão ou spray. Produz um filme protetivo claro sobre passivadores comumente utilizados sobre os processos de zinco e zinco-ligas, melhorando também o acabamento dos depósitos.
SustenTS 9113	Selante organo-mineral com base em uma solução aquosa de polímeros. Produz um filme protetivo sobre passivadores comumente utilizados sobre os processos de zinco e zinco-ligas, o que melhora também a aparência das peças.
SustenTS 9114	Selante organo-mineral preto com base em uma solução aquosa de polímeros. Produz um filme protetivo preto sobre passivadores, o que melhora também a aparência das peças.
SustenTS 9115	Selante com base em uma solução aquosa com propriedades deslizantes, e coeficiente de atrito para aproximadamente $0,13 \pm 0,03$. Produz um filme protetivo claro sobre passivadores, comumente utilizados sobre os processos de zinco e zinco-ligas, o que melhora também a aparência das peças.



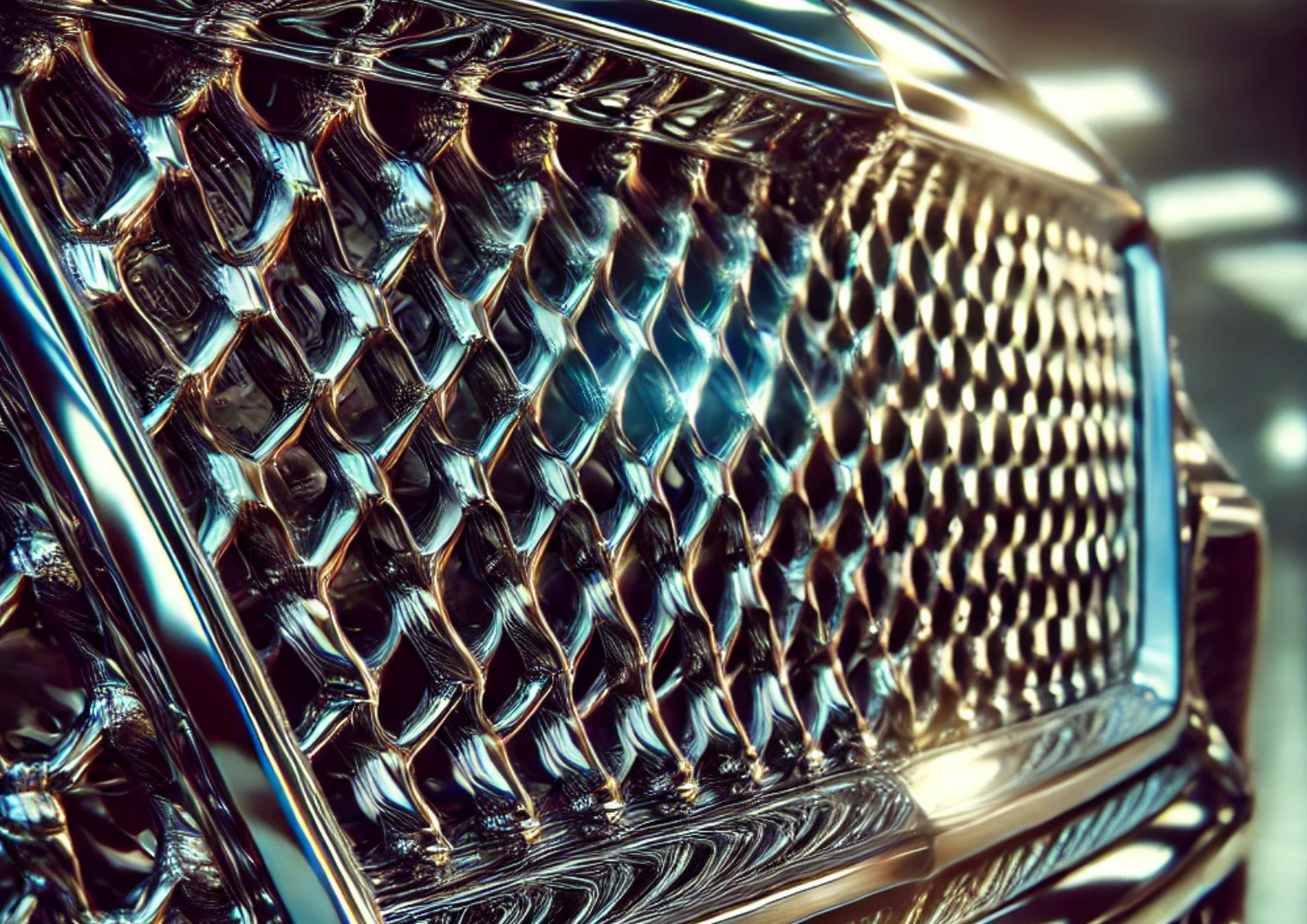
Aplicações Técnicas

Produto	Descrição
SustenTS 6570	Eletrólito de cobre ácido, desenvolvido com a finalidade de obter camadas de cobre brilhantes, com aplicações protetivas em hastes bimetálicas até 320 m.
SustenTS 5817	"Processo de níquel químico comprovadamente estável, especialmente formulado para depositar rápida e economicamente uma camada de níquel-fósforo uniforme, com alta resistência à corrosão, dúctil e brilhante. Processo contém 7-9% de fósforo, a deposição é de 10-20 µm/h, e a dureza do depósito pode atingir até 1000 HV com tratamento térmico adequado. Oferece boa dureza, ductilidade e boa resistência à corrosão. A deposição é feita sobre ampla gama de substratos, que incluem, ligas de alumínio, aço inoxidável, aço carbono e aços ligados, ligas de cobre a alguns não condutores.
SustenTS 5805	Processo de níquel químico alcalino comprovadamente estável, especialmente formulado para depositar rapidamente camadas ativas de níquel uniforme sobre alumínio adequadamente tratado. Devido a sua excepcional estabilidade, SustenTS 5805, é muito econômico, possui vida útil longa e reduz a rejeição causada por recobrimento incompleto.
SustenTS 1202	Zincato para Alumínio leve isento de cianeto, especialmente formulado para deposição de Níquel Químico sobre ligas de Alumínio, através do depósito de uma fina película de Zinco por imersão, evitando sua reoxidação.
SustenTS 7095	Processo de Cromo Duro isento de fluoreto, que opera com base em um sistema original de catalisador que permite a operação em temperaturas mais altas. Têm um depósito que pode alcançar uma dureza superior a 1000 HV, e uma excelente resistência à corrosão, devido à sua formação de mais de 400 microfissuras por cm.
SustenTS 7098	Processo de Cromo Duro Fluoretado, que opera com base em um sistema de mistura de catalisadores solúveis, com fácil controle, proporciona alta velocidade de deposição, e depósitos com dureza entre 800 a 1100 HV.
SustenTS 9015	Produto desenvolvido para produzir uma camada de oxidação preta, aderente e uniforme sobre superfícies de ferro e aço. Produz um acabamento preto decorativo, com relativo aumento da resistência à corrosão.
SustenTS 9025	Processo desenvolvido para produzir uma camada de oxidação preta, aderente e uniforme sobre superfícies de ferro e aço, com relativo aumento da resistência à corrosão, operando em temperatura ambiente
SustenTS 9620	Passivador isento de cromo hexavalente, utilizado para evitar manchas amareladas no processo de secagem de peças niqueladas.
SustenTS 9621	Processo desenvolvido para passivar as peças tratadas com estanho ácido, neutralizando assim a camada depositada, evitando a formação de manchas, descoloração do estanho e tonalidade amarelada do depósito.
SustenTS 9615	"Produto especialmente formulado para proteção de superfícies de cobre e suas ligas (bronze, latão), evitando oxidação e minimizando o surgimento de manchas. Indicado também na última etapa de cobreação de hastes de aterramento, mantendo o aspecto original, através da formação de uma película incolor."



Linha Decorativa

Produto	Descrição
SustenTS 6550	Processo de cobre brilhante, que se destaca pelo seu excelente nivelamento, brilho e poder de penetração, mesmo com camadas finas. O sistema de abrillhantamento usado, é completamente solúvel em água e não é inflamável. O cobre depositado é isento de poros, dúctil, dando uma ótima proteção a corrosão. Este banho de Cobre pode ser operado com agitação a ar ou adicionalmente com agitação mecânica. Este processo se sobressai pela sua manutenção simples, baixo consumo dos aditivos e boa tolerância à temperatura.
SustenTS 5201 A	Processo possibilita a deposição de camadas acetinadas uniformes e com grãos refinados. Mesmo sobre uma base polida se obtém um depósito quase sem reflexão. A camada depositada apresenta uma boa resistência a riscos e marcas de toque. Superfície com alta atividade permitindo excelente cromação. Pode ser utilizado onde se deseja uma aparência decorativa nobre como Alumínio.
SustenTS 5100	"Processo possibilita a deposição de camadas dúcteis de níquel brilhante. Devido a seu conceito bem balanceado de formulação do sistema de abrillhantadores, uma camada de níquel é obtida, mesmo com camadas finas e nas baixas densidades de corrente. É especialmente adaptado às necessidades de níquel para tambor rotativo, tendo ótima performance também em processos parados."
SustenTS 5120	Processo de Níquel Semi-Brilhante que se destaca pelo acabamento dúctil e excelente nivelamento. Sua composição colunar, garante em combinação com Níquel Brilhante, SustenTS 5130, um tratamento especial com ótima resistência à corrosão.
SutenTS 7040	Processo de Cromo Decorativo Trivalente Decorativo. Processo a base de Cloreto, permitindo deposição maiores que 0,5 microns, alta resistência à corrosão, trabalha com anodos de grafite que tem um custo menor na instalação em relação a processos base Sulfato.
SustenTS 7097	Processo de Cromo Decorativo, que possibilita a deposição de camada de cromo quase sem fissuras, que atendem os requisitos de brilho, proteção à corrosão e cobertura.

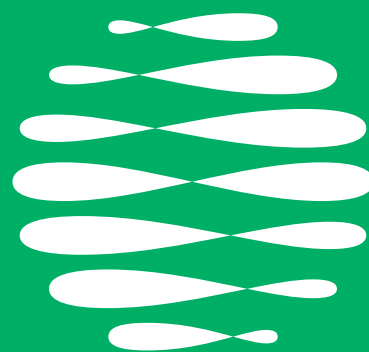


Desplacante

Produto	Descrição
SustenTS 1501	Processo que remove camadas de Níquel sobre cobre e latão, por simples imersão.
SustenTS 1502	Processo especialmente desenvolvido para remover incrustações sobre anodos de chumbo/estanho e chumbo/antimônio.
SustenTS 1503	Produto livre de cianeto, formulado para remoção de depósitos de Níquel e Níquel Químico médio fósforo, por simples imersão, sobre peças de ferro.
SustenTS 1504	"Desplacante eletrolítico para remoção de metais em ganchetas e contatos. Todos os metais habituais são removidos, com a exceção de chumbo, estanho e suas ligas. A velocidade de remoção é de até 25 mm/min. Pode ser utilizado em uma linha automática, de modo que as ganchetas são completamente limpas antes de cada processo de galvanização, o que é importante, especialmente para cromação em plásticos. O arraste é reduzido significativamente."
SustenTS 1505	Desplacante para estanho.

Linha de produtos

Hook



A Hook Gancheiras é referência em soluções sob medida para fixação e movimentação de peças, além de condução e distribuição elétrica em linhas de tratamento de superfícies.

Com gancheiras, cestos de titânio, cabos, contatos catódicos e periféricos personalizados, garantimos precisão, durabilidade e eficiência em cada aplicação industrial.

Nossa atuação é pautada pela inovação tecnológica e pelo desenvolvimento contínuo de soluções que elevam a produtividade, reduzem custos operacionais e asseguram a qualidade final do acabamento.



Parceria Hook & Munk

A união entre **Hook** e **Munk** representa um salto tecnológico para o mercado brasileiro. De um lado, a Hook aporta sua proximidade com o cliente, conhecimento profundo do processo e capacidade de integrar soluções dentro e fora do banho. Do outro, a Munk entrega tecnologia de ponta em retificação, controle preciso de corrente e tensão, eficiência energética e digitalização dos processos.

A Hook surgiu a partir da vivência direta nos processos de tratamento de superfícies, desenvolvendo soluções de fixação que se tornaram referência no mercado brasileiro.

Com o tempo, nossa atuação evoluiu para além do banho, incorporando periféricos essenciais ao processo — como cabos especiais, contatos elétricos e componentes estratégicos — que impactam diretamente o desempenho, a confiabilidade e a capacidade das linhas.

Esse movimento natural nos leva a mais um passo importante: a parceria com a Munk GmbH. Com mais de 55 anos de história, a Munk é referência mundial em retificadores e fontes de energia industriais, reconhecida pela engenharia alemã, alta performance e eficiência energética.

Inseridas na filosofia SustenTS, Hook e Munkv unem conhecimento de processo, tecnologia e energia, complementando as soluções químicas da cooperação para entregar uma visão completa, dentro e para além do banho, com foco em performance, capacidade e sustentabilidade no tratamento de superfícies.



Soluções em gancheiras e periféricos

Gancheiras para Eletrodeposição

Projetadas sob medida, garantem fixação segura e eficiente condução elétrica do sistema, assegurando uniformidade de camada, estabilidade do processo e alta durabilidade em banhos de galvanoplastia.

Gancheiras e Jigs para Pintura Industrial

Desenvolvidos com precisão dimensional e tolerâncias controladas, asseguram o correto posicionamento das peças em processos de pintura a pó, pintura líquida e eletropintura, sendo ideais para linhas manuais ou automáticas de alta produtividade.

Gancheiras em Titânio para Anodização

Fabricadas em titânio de alta pureza, oferecem elevada resistência à corrosão e excelente desempenho elétrico e mecânico em processos de anodização dura ou decorativa, garantindo repetibilidade e longa vida útil.

Cestos de Titânio e Cestos Especiais

A Hook desenvolve e fabrica cestos industriais sob medida, projetados para atender com precisão diferentes processos de tratamento de superfícies, assegurando resistência mecânica, estabilidade dimensional e longa vida útil, mesmo em ambientes industriais severos.

Nossos cestos podem ser fabricados em **titânio de alta pureza**, além de **aço carbono, aço inoxidável ou outros materiais metálicos**, conforme a exigência do processo e as condições operacionais. O uso do titânio se destaca especialmente em aplicações que demandam elevada resistência à corrosão, compatibilidade química e desempenho contínuo em ambientes agressivos.

Essas soluções contribuem diretamente para a eficiência operacional da linha, a confiabilidade do processo e a qualidade final do tratamento.



Cabo catódico ponteira fixa.



Cabo catódico ponteira rosqueável.

Cabo Catódico

Conexão que garante performance e durabilidade

Os cabos catódicos Hook foram desenvolvidos para proporcionar eficiência máxima no processo de eletrodeposição em tambor rotativo, garantindo excelente condução elétrica, resistência e durabilidade. Dimensionados conforme corrente, ambiente e regime de operação, com condutores em **cobre de alta pureza**, isolamento adequada e terminações crimpadas ou rosqueadas, em comprimentos e bitolas sob medida.

Disponíveis nas seções:

70 mm² | 95 mm² | 120 mm² | 185 mm²

Opções de ponteira:

1. Fixa ou rosqueável
2. Em aço carbono, aço inox ou latão

Projetados para suportar os ambientes mais exigentes, os cabos Hook se destacam por seu desempenho técnico e acabamento superior.



Contatos Elétricos

A Hook desenvolve e fabrica **sistemas integrados de condução elétrica**, combinando cabos catódicos e contatos elétricos projetados sob medida para cada processo de tratamento de superfícies.

A correta integração entre cabo e contato garante **baixa resistência elétrica, estabilidade de corrente e maior eficiência energética**, refletindo diretamente na qualidade do revestimento e na confiabilidade da linha.

Contatos Elétricos

Projetados para assegurar transferência eficiente de corrente, com sistemas:

Por mola, garantindo pressão constante

Por cunha, indicado para altas correntes

Benefícios do sistema

Menores perdas elétricas

Melhor distribuição de corrente

Redução de aquecimento

Maior eficiência elétrica do processo

Maior vida útil dos componentes



Carbonate Remover

Eficiência máxima para seus banhos alcalinos

Otimize seus processos de galvanoplastia com a remoção automática de carbonatos em banhos alcalinos, sem interromper a produção e com total compromisso com a sustentabilidade.

Diferenciais do Carbonate Remover:

Operação Automática: Minimiza a necessidade de intervenção humana, reduzindo custos operacionais e riscos associados ao manuseio manual.

Manutenção Simplificada: A única intervenção necessária é a troca periódica do filtro, facilitando a manutenção e garantindo a continuidade do processo.

Eficiência Operacional: Permite a remoção de carbonatos sem a necessidade de paradas no processo produtivo, aumentando a produtividade e reduzindo o tempo de inatividade.

Matérias-primas

Referência em soluções para anodização, a Hook amplia sua atuação e passa a fornecer matéria-prima em titânio com procedência garantida e qualidade certificada.

Linha completa: chapas, tubos, barras e arames em titânio

Projetos personalizados de gancheiras em titânio
Matéria-prima ideal para a sua aplicação

Seja para produção ou desenvolvimento, conte com a Hook para soluções completas no seu processo de anodização.

Revestimento em Plastisol

O revestimento em plastisol aplicado pela Hook Gancheiras oferece **elevada resistência química**, protegendo componentes metálicos quando expostos a **ambientes corrosivos** presentes em processos industriais.

Sua aplicação vai além das gancheiras, podendo ser utilizada em **racks de transporte, porta-gancheiras, barramentos, suportes rotativos, estruturas metálicas e outros componentes da linha**, conforme a necessidade do processo.

Além da proteção química, o plastisol atua como **isolante elétrico e mecânico**, reduzindo desgaste por atrito, prevenindo contatos indesejados e contribuindo para o aumento da vida útil dos equipamentos.

Em sistemas de transporte e manuseio, o revestimento protege a **superfície das peças**, evitando riscos, marcas e abrasão ao longo da operação.

Serviços técnicos

A Hook oferece serviços técnicos especializados, integrando **usinagem CNC de alta precisão e soldagem industrial**, garantindo qualidade dimensional, robustez estrutural e acabamento técnico em soluções sob medida.

Nossa estrutura produtiva permite atender desde peças unitárias até pequenas e médias séries, sempre alinhadas às exigências de cada aplicação industrial.

Usinagem CNC

Contamos com **centro de usinagem CNC moderno**, dedicado à fabricação de componentes com elevada precisão, repetibilidade e excelente acabamento.

- Produção sob demanda
- Alta precisão dimensional
- Peças técnicas e componentes usinados
- Integração com projetos de gancheiras, cestos e periféricos

Soldagem Industrial

Executamos soldagens técnicas com foco em resistência mecânica, durabilidade e confiabilidade estrutural, aplicadas a cestos, gancheiras, racks e estruturas metálicas especiais.

Tipos de solda disponíveis:

- Solda TIG – precisão e acabamento refinado
- Solda MIG – produtividade e resistência estrutural
- Solda LASER – alta precisão, baixo aporte térmico e excelente acabamento

Diferenciais:

- Integração entre usinagem CNC e soldagem
- Execução técnica especializada
- Soluções sob medida para ambientes industriais severos
- Padrão de qualidade alinhado aos processos de tratamento de superfícies

**Conecte-se
com a SustenTS**



sustents

Quimidream | Green Palm | Hook

www.sustents.com

**Av. Marco, 600. Chácaras Marco
06419-000 Barueri. SP. Brasil**



sustents